

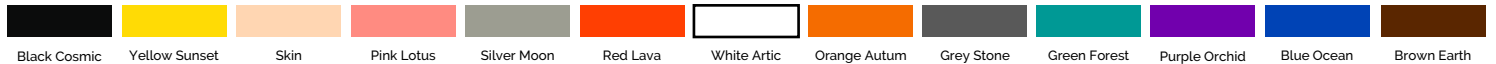
ABS

Acrilonitrilo Butadieno Estireno mejor conocido como ABS, es un polímero termoplástico bastante común en el uso general así como en piezas de ingeniería. Se caracteriza por su resistencia al impacto, buena tenacidad, resistencia a temperaturas bajo cero y ligeramente altas. Compatible con impresoras de Alta Velocidad. Adecuado para crear prototipos y piezas funcionales que deben resistir tensiones mecánicas y desgaste: Juguetes, carcasas, prototipado para automóviles, maquinaria, moldes y más!



DIAMETRO: 1.75 mm/3mm BOBINA: 1 KG

COLORES DISPONIBLES:



Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Requiere secado en condiciones de humedad.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C
- El material tiene gran tasa de contracción así que, por favor, preste atención a la preservación de calor y use adhesivo en la base de impresión.
- Se recomienda minimizar la estructura de los ángulos salientes en el modelo

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	230 - 270 °C
Temperatura Plataforma	80°C - 110°C
Cámara/Enclosure	Cerrada
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere Secado	4 - 6 horas a 80°C

Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	40 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	30%
Resistencia a la Flexión (MPa)	68 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	1180 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	30 kJ/m
Temperatura de Distorsión	80°C, 0.45MPa
Densidad	1.04 g/cm ³