

# PLA

Filamento compuesto de ácido poliláctico (PLA) obtenido a partir de almidón de maíz. Por su origen natural, es un material que se destaca por ser biodegradable en condiciones adecuadas y producir un olor mínimo durante su uso. Es el filamento más usado en el mundo de la Impresión 3D, adecuado para principiantes y profesionales. Compatible con impresoras de alta velocidad. Fácil de imprimir. Ideal para prototipado, piezas de decoración, maquetas, cosplay, etc.



DIAMETRO: 1.75 mm/3mm BOBINA: 1 KG

## COLORES DISPONIBLES:



Black Panther Yellow Bee Skin Pink Jellyfish Silver Wolf Red Dragon White Shark Orange Tiger Grey Rhino Green Crocodile Gold Lion Purple Bat Blue Whale Brown Bear Crystal

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo. Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos. Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de entre 15 a 30°C.
- Filamento optimizado para trabajar a alta velocidad, para garantizar los mejores resultados se recomienda: Imprimir la primera capa a 50 mm/s; Paredes exteriores a 200-250 mm/s; Infill hasta 300 mm/s, con travel de hasta 500 mm/s. No exceder 22 mm<sup>3</sup>/s de extrusión (flow 98-100 %); Activar el ventilador al 100 % desde la segunda capa.

## Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	190 - 210°C
Temperatura Plataforma	50°C - 60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul,Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 500 mm/s
Requiere Secado	6 horas a 45°C

## Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	60 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	29%
Resistencia a la Flexión (MPa)	87 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	3642 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	7 kJ/m
Temperatura de Distorsión	50°C, 0.45MPa
Densidad	1.24 g/cm <sup>3</sup>