

# PLA

Filamento compuesto de ácido poliláctico (PLA) obtenido a partir de almidón de maíz. Por su origen natural, es un material que se destaca por ser biodegradable en condiciones adecuadas y producir un olor mínimo durante su uso. Es el filamento más usado en el mundo de la Impresión 3D, adecuado para principiantes y profesionales. Compatible con impresoras de alta velocidad. Fácil de imprimir. Ideal para prototipado, piezas de decoración, maquetas, cosplay, etc.



DIAMETRO: 1.75 mm/3mm BOBINA: 1 KG

## COLORES DISPONIBLES:



Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo. Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos. Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de entre 15 a 30°C.
- Filamento optimizado para trabajar a alta velocidad, para garantizar los mejores resultados se recomienda: Imprimir la primera capa a 50 mm/s; Paredes exteriores a 200-250 mm/s; Infill hasta 300 mm/s, con travel de hasta 500 mm/s. No exceder 22 mm<sup>3</sup>/s de extrusión (flow 98-100 %); Activar el ventilador al 100 % desde la segunda capa.

## Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	190 - 210°C
Temperatura Plataforma	50°C - 60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 500 mm/s
Requiere Secado	6 horas a 45°C

## Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	60 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	29%
Resistencia a la Flexión (MPa)	87 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	3642 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	7 kJ/m
Temperatura de Distorsión	50°C, 0.45MPa
Densidad	1.24 g/cm <sup>3</sup>